

Alle Rechte vorbehalten

Werkstoffe und technische Daten können stillschweigend geändert werden.
Die auf den Fotos abgebildeten Maschinen können mit zusätzlichen Optionen ausgerüstet
sein. Wenden Sie sich für zusätzliche Optionen an Ihren XCMG-Händler.



Hydraulikbagger
XE20E




FÜR IHREN ERFOLG



XCMG European Sales and Services GmbH

Adresse: Europark Fichtenhain B 4, 47807 Krefeld, Deutschland

Tel.: +49 (0) 2151/82 06-890

Fax: +49 (0) 2151/82 06-899

E-Mail: info@xcmg-ess.de

XUZHOU CONSTRUCTION MACHINERY GROUP IMP. & EXP. CO., LTD

Adresse: No.1, Tuolanshan Road, Xuzhou Economic Developing Zone, Jiangsu,
China 221004

Tel.: +86 (0) 516/87 73-9703

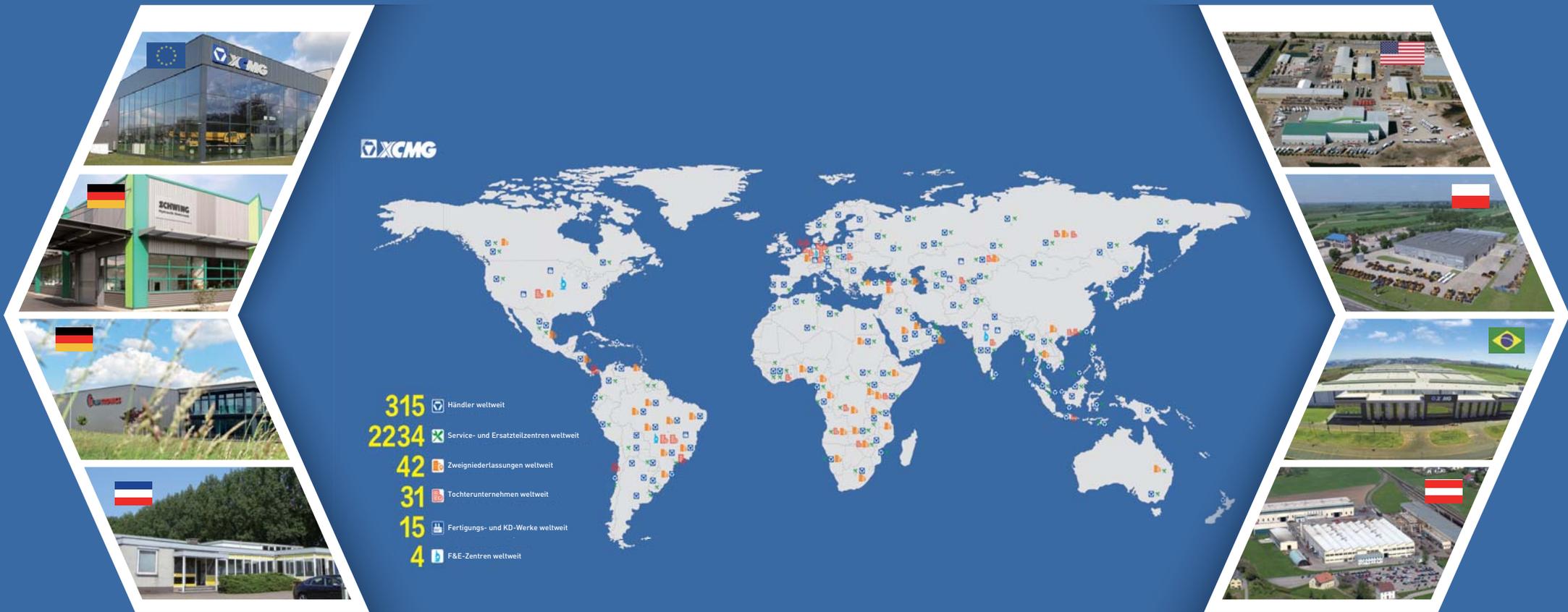
Fax: +86 (0) 516/87 73-9230

E-Mail: europe@xcmg.com

www.xcmg.com

Nennleistung: 11,8 kW
Betriebsgewicht: 2050 kg
Serienmäßige Löffelkapazität: 0,04 m³





VORSTELLUNG VON XCMG

XCMG ist ein führendes, auf 100 Milliarden RMB dotiertes multinationales Unternehmen und die Nr. 1 der chinesischen Baumaschinenindustrie. Unser Portfolio an wettbewerbsfähigen Produkten und wegweisenden Produkttechnologien ist das größte unserer Branche und hat zusammen mit unserem großen Exportvolumen einen großen Einfluss auf die chinesische Baumaschinenindustrie. Unser global agierendes Unternehmen ist das drittgrößte der Baumaschinenbranche und steht auf Platz 395 der 500 größten Marken weltweit.

Die Hauptprodukte des XCMG-Portfolios decken 16 Maschinenkategorien wie beispielsweise Hebmäschinen, Aushubmaschinen, Betonmaschinen, Bergwerksmaschinen, Erdbewegungsmaschinen und Straßenbaumaschinen sowie drei Kategorien von Schlüsselkomponenten wie Hydrauliksystem, Übertragungssystem und elektrisches Steuersystem ab. Unsere Hebmäschinen sind die besten weltweit und unsere Komplettlösungen für Straßenbau- und Straßeninstandhaltungsmaschinen, Pfahlmaschinen und Betonmischmaschinen zählen weltweit zu den besten der Branche.

XCMG besitzt derzeit mehr als 8000 anerkannte Patente; darunter über 1900 Erfindungspatente und mehr als 130 internationale PCT-Patente. Unser Unternehmen besitzt F&E-Zentren sowie Fertigungs- oder KD-Werke in mehr als 10 Ländern; darunter Deutschland, die USA, Brasilien und Indien. XCMG hat drei europäische Unternehmen übernommen, darunter das deutsche Unternehmen Schwing. Unser brasilianisches Fertigungswerk, in das wir für die Errichtung der Fabriken auf unerschlossenem Boden 350 Millionen Dollar investiert haben, ist zu einem Symbol der wirtschaftlichen Zusammenarbeit zwischen China und Brasilien geworden. Gegenwärtig exportiert XCMG seine Produkte in 187 Länder und Regionen und deckt 97 % der Länder entlang der „Neuen Seidenstraße“ ab. Im Exportgeschäft hat unser Unternehmen in 35 Ländern den höchsten Exportanteil. Und auch innerhalb der chinesischen Industrie führt XCMG das jährliche Exportvolumen an und kann auf die höchsten Einnahmen aus Übersee verweisen.

XCMG IN EUROPA

XCMG ist in der europäischen Industrie bereits seit vielen Jahrzehnten eine bekannte Marke. Seit den 1990er Jahren ist unser Unternehmen einer der wichtigsten internationalen Hersteller, der seine Produkte und Dienstleistungen in ganz Europa anbietet. Mit unserer rasanten Entwicklung innerhalb der letzten Jahre haben wir nach und nach ein umfassendes Netzwerk aufgebaut, in das ebenfalls F&E-Abteilungen, der lokale Vertrieb, das Lieferkettenmanagement und ein integriertes Kundendienst- und Weiterbildungszentrum eingeschlossen sind.

Derzeit besitzt XCMG in Europa 3 Tochterunternehmen mit mehr als 100 multinationalen Mitarbeitern:

- **ERC XCMG European Research Center GmbH**

- **EPC XCMG European Purchasing Center GmbH**

- **ESS XCMG European Sales and Services GmbH**

XCMG kann über seine Händler in Europa auf Ressourcen von mehr als 100 Niederlassungen zugreifen. Sie alle bilden eine vollständige Wertschöpfungskette, die den gesamten europäischen Markt einschließlich beispielsweise Vertrieb, Service, Finanzierung und das Recycling von Altmaschinen bedient.

Wir setzen unsere Globalisierungsstrategie aktiv und kontinuierlich um. Unser hochqualifiziertes internationales Team kann auf viele Jahre Berufserfahrung zurückblicken und besitzt hervorragende kulturübergreifende Führungsqualitäten.

Mit unserer leistungsstarken Kombination aus Fachwissen und praktischer Erfahrung in multikulturellem Umfeld schaffen wir einen echten Mehrwert und bieten unseren europäischen Kunden eine hohe Rentabilität.





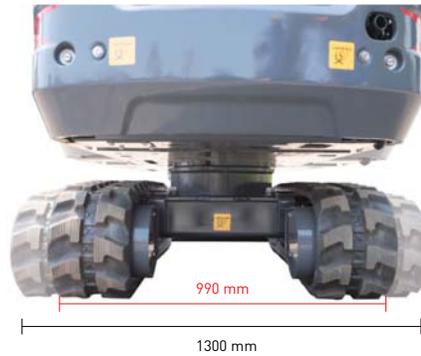
Der XCMG XE20E kann bei einer Vielzahl von Projekten erhebliche Vorteile bieten; insbesondere bei Arbeiten an schmalen Ecken und engen Kurven, die eine präzise Steuerung und modernste Leistung erfordern. Der XE20E zeichnet sich durch Wirtschaftlichkeit, einfahrbaren Unterwagen, Effizienz und Vielseitigkeit, Komfort und Wartungsfreundlichkeit aus.

Wirtschaftlichkeit

Der XE20E ist mit einem importierten Kubota-Motor ausgestattet. Dieser erfüllt den Euro V-Emissionsstandard und zeichnet sich durch Wirtschaftlichkeit und hohe Zuverlässigkeit, seine leistungsstarke grüne Kraft und hervorragende Motorleistung aus.

Einfahrbarer Unterwagen

Mit dem serienmäßig ausgestatteten hydraulisch einfahrbaren Unterwagen passiert der XE20E selbst schmale Einfahrten und Torbögen. Der Unterwagen gewährleistet eine bessere Stabilität während des Betriebs sowie eine höhere Hub- und Lastleistung.



Effizienz und Vielseitigkeit

Der Arbeitsmechanismus kann nach links und rechts um 75 bzw. 60 Grad schwenken. Dadurch sind zusammen mit dem oberen Aufbau kombinierte Schwenkvorgänge möglich. Beispielsweise können Aushubarbeiten durchführen werden, während er gleichzeitig parallel zur Wand steht. Mit seiner serienmäßig ausgerüsteten AUX-1- und AUX-2-Hydraulikleitung erfüllt er die Anforderungen der verschiedensten Anbaugeräte. Und der elektrische Proportionalkreuzhebel links und rechts macht die Bedienung noch komfortabler.

KOMFORT

Für den Komfort des Bedieners und für angenehme Arbeitsbedingungen ist der XE20E mit einer geräumigen Kabine mit Heizfunktion und Frischluftzufuhr ausgestattet. Dieser bedienerfreundlich designte Bagger bietet optimale Ergonomie für Bediener aller Körpergrößen. Dank des großen Zugangs ist der Sitz bequem erreichbar.



Bedienkomfort

Geräumige Bedienerkabine mit ergonomischen Bedienelementlayout



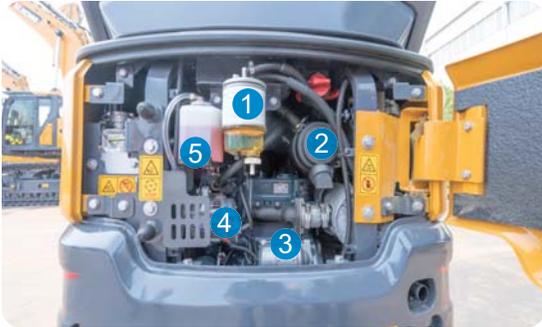
- 1 Geräumiger Bedienerbereich
- 2 Großes Fahrpedal
- 3 Mechanisch gefederter Sitz
- 4 Fensterhammer
- 5 Handgashebel
- 6 Hochwertige Lautsprecher
- 7 Hydraulische Proportionalkreuzhebel
- 8 Not-Aus-Schalter
- 9 LCD-Farbmonitor
- 10 Sicherheitshebel
- 11 Trinkbecherhalter
- 12 Kabinenheizung



Leicht zugänglicher Wartungspunkt

Wartungsfreundlich

Bei der Entwicklung des XE20E haben wir besonderes Augenmerk auf Wartungsfreundlichkeit gelegt. Dank der zentralen Anordnung der täglich zu wartenden Hauptkomponenten sowie des Motors und weiterer wichtiger Komponenten ist eine schnelle und einfache Inspektion möglich.



- 1 Wasserabscheider
- 2 Luftfilter
- 3 Anlasser
- 4 DC-Generator
- 5 Kühlmittel

Der XE20E ist für geringere Wartungskosten und längere Wartungsintervalle designt. Dadurch steht er vor Ort länger zur Verfügung. Und die qualifizierten und von XCMG geschulten Techniker unterstützen Sie bei Bedarf jederzeit gern.



Technische Daten

Motor

| XE20E | |
|-------------------------------|--|
| Modell | Kubota/D902 (EU-Emissionsstandard VI) |
| Zylinderzahl | Diesel/Flüssigkeitsgekühlt, erzwingener Umlauf |
| Nennleistung bei 2300 U/min | 3 |
| Zylinderbohrung x Zylinderhub | 898 cm³ |
| Ausgangsleistung | 11,8 kW (15,8 PS) / 2300 U/min (ISO 14396) |
| Max. Drehmoment | 51,3 Nm/1800 U/min |
| Kolbenhubraum | 72 mm x 73,6 mm |
| Lichtmaschine | 12 V/40 A |
| Luftfilter | |

Unterwagen

Einfahrbarer Unterwagen Das hochbelastbare Baggerfahrwerk besitzt eine vollverschweißte, spannungsfreie Struktur, die es sehr widerstandsfähig macht. Der Einsatz hochwertiger Materialien für Komponenten wie dem hydraulischen Kettenspanner mit stoßdämpfenden Rückzugsfedern und die lebenslange Schmierung der Lauf- und Umlenkrollen gewähren eine lange Lebensdauer.

Laufrollen- und Kettenplattenzahl

| XE20E | |
|---------------------------|---------|
| Laufrollen (pro Seite) | 3 |
| Kettenplatte | Gummi |
| Breite der Kettenplatten | 230 mm |
| Gesamtlänge der Laufkette | 1564 mm |

Umgebung

Der Geräuschpegel erfüllt die Umweltvorschriften (dynamische Werte).

| XE20E | |
|--------------------------|-------|
| Lärmpegel LwA (ISO 6395) | 93 dB |

Schwenkmechanismus

Schwenksystem

| XE20E | |
|--------------------------------|---------|
| Ausleger schwenken nach links | 75° |
| Ausleger schwenken nach rechts | 60° |
| Schwenkgeschwindigkeit | 8 U/min |

Antrieb

| XE20E | |
|--|----------------|
| Fahrtgeschwindigkeit (langsam - schnell) | 2,2 - 3,1 km/h |
| Maximale Zugkraft | 14 kN |
| Max. Steigfähigkeit | 30° |

Hydrauliksystem

Die hochmodernen Haupthydraulikteile zeichnen sich durch einen geringeren Energieverbrauch, ein schnelleres Ansprechverhalten, eine präzisere Steuerung, eine geringere Ausfallrate, eine höhere Grabkapazität und eine ausgezeichnete Arbeitseffizienz aus. Die Leistung des Motors und des Hydrauliksystems sind perfekt aufeinander abgestimmt, um die beste Kraftstoffwirtschaftlichkeit, eine bessere Kraftstoffnutzung und geringere Betriebskosten zu gewährleisten. Das neue Hydrauliksystem stellt einen ausreichend hohen Ölfluss für jeden Arbeitsmechanismus bereit und sorgt so für eine höhere Arbeitseffizienz.

Pumpendurchfluss und Systemdruck

| XE20E | |
|---|---|
| Typ der Hauptpumpen: | Load-Sensing-Axialkolbenpumpe mit variablem Verdrängungsvolumen |
| Nenndurchflussgeschwindigkeit der Hauptpumpe: | 64,4 U/min |
| Arbeitsdruck | 25,3 MPa |
| Fahrsystemdruck | 21 MPa |
| Schwenksystemdruck | 11 MPa |
| Vorsteuerungssystemdruck | 3,5 MPa |

Flüssigkeiten-Kapazitäten

| XE20E | |
|-------------------------------|-------|
| Hydraulik | 20 L |
| Kapazität des Kraftstofftanks | 25 L |
| Kapazität der Motorölwanne | 3,8 L |
| Hydrauliksystem | 16 L |
| Kühlsystem | 4 L |

Gewicht

| XE20E | |
|---------------------------------------|---------|
| Betriebsgewicht mit Kabine | 1975 kg |
| Bodenpressung mit Gummiketten | 28 kPa |
| Transportgewicht (ohne Arbeitsgeräte) | 1935 kg |
| Gewicht der Gummiketten | 106 kg |

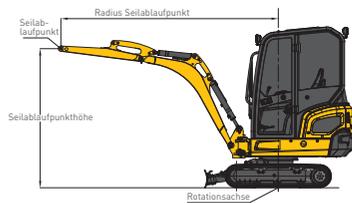
Grabkraft (ISO 6015)

| | |
|---|-------|
| Grabkraft, serienmäßig ausgerüsteter Arm (ISO 6015) | 8 kN |
| Grabkraft, Löffel (ISO 6015) | 16 kN |

XE20E

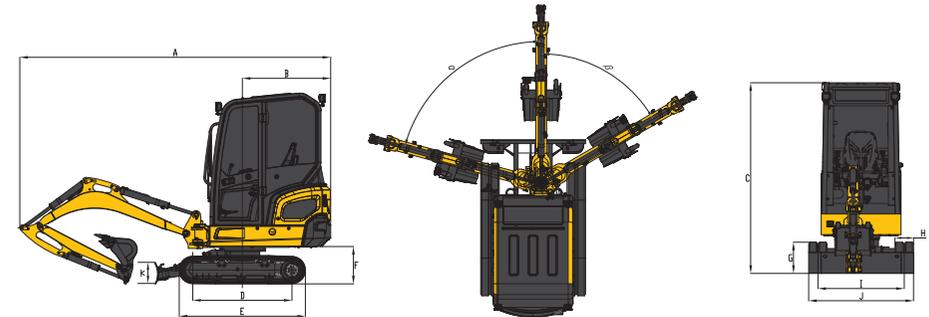
■ Kabine • serienmäßig ausgerüsteter Arm (1190 mm) • ausgefahrener Unterwagen • ohne Löffel

| Seilablaufpunkthöhe | ☺ | | | ☹ | | | Max. Radius (mm) | |
|---------------------|-----------------------------------|---------|--------|--------|-----------------------------------|---------|------------------|-------|
| | Hubhöhe bei maximalem Radius [kg] | 1,0 m | 2,0 m | 3,0 m | Hubhöhe bei maximalem Radius [kg] | 1,0 m | | 2,0 m |
| 3 m | *314,1 | | | | *314,1 | | | 2300 |
| 2 m | *350,3 | | | *341,1 | *350,3 | | *341,1 | 3214 |
| 1 m | *340,6 | | *562,3 | *394,9 | *340,6 | | *394,9 | 3514 |
| 0 m | *328,4 | | 743,9 | *420,4 | *328,4 | 744,8 | *420,4 | 3495 |
| -1 m | *323,4 | *1043,3 | *621,3 | *337,4 | *323,4 | *1043,3 | *621,3 | 3057 |
| -2 m | *537 | | | | *537 | | | 1832 |



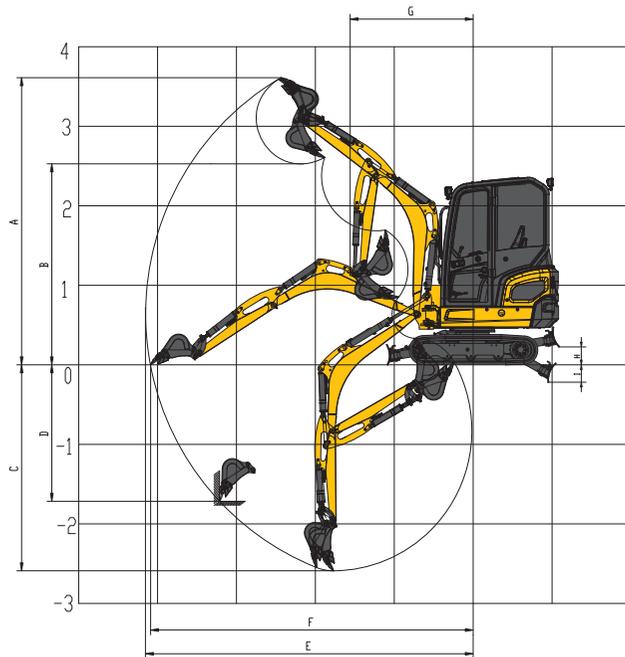
☺ : Über die Vorderseite
☹ : Über die Seite oder 360°

1. Die Tragfähigkeit wurde gemäß Norm ISO 10547 ermittelt.
2. * = Die maximale Hubkapazität wird durch die Hydraulikkapazität der Maschine begrenzt.
3. Die Hubkapazität überschreitet 87 % der Hydraulikkapazität oder 75% der Kippplast bei auf ebenem und festem Boden stehender Maschine nicht.
4. Der Bediener sollte mit dem Betriebs- und Wartungshandbuch der Maschine vertraut sein. Die örtlichen Vorschriften für den sicheren Betrieb von Maschinen müssen jederzeit eingehalten werden.
5. Die Hubdiagramme beziehen sich nur auf von XCMG gebaute Maschinen ohne Lastkette und sonstigen Hebevorrichtungen.
6. Wenn der Bagger zum Heben oder Handhaben von Materialien eingesetzt wird, muss dies in Einklang mit dem anwendbaren örtlichen Vorschriften stehen.



Abmessungen

| | XE20E | |
|---|---|----------|
| A | Gesamtlänge in mm | 3860 |
| B | Min. Schwenkradius in mm | 1100 |
| C | Gesamthöhe in mm | 2350 |
| D | Abstand der Kettenräder in mm | 1230 |
| E | Laufkettenlänge in mm | 1564 |
| F | Bodenabstand Gegengewicht in mm | 465 |
| G | Laufkettenhöhe in mm | 346 |
| H | Kettenplattenbreite in mm | 230 |
| I | Laufkettenbreite in mm | 1070/760 |
| J | Gesamtbreite in mm | 1300/990 |
| K | Höhe des Planierschilds in mm | 250 |
| α | Max. Auslegerschwenkwinkel nach links in ° | 75 |
| β | Max. Auslegerschwenkwinkel nach rechts in ° | 60 |



■ **Arbeitsbereich**

| XE20E | | Einteiliger Ausleger |
|-----------------------|---|----------------------|
| Auslegertänge in mm | | 1810 |
| Armlänge in mm | | 1190 |
| Löffelkapazität in m³ | | 0,04 |
| A | Max. Abbauwandhöhe in mm | 3620 |
| B | Maximale Abkipphöhe in mm | 2560 |
| C | Max. Aushubtiefe in mm | 2580 |
| D | Max. vertikale Wandaushubtiefe in mm | 2140 |
| E | Max. Aushubradius in mm | 4120 |
| F | Langer Arm, max. Reichweite auf Bodenhöhe in mm | 4070 |
| G | Min. Schwenkradius in mm | 1520 |
| H | Max. Planierschild-Hubhöhe in mm | 230 |
| I | Max. Planierschild-Schnitttiefe in mm | 230 |

■ **Motor**

| | |
|---------------------------------|---|
| Luftfilter | ● |
| Zweikammerluftfilter | ● |
| Zylinder-Motorölfilter | ● |
| Zylinder-Hauptkraftstofffilter | ● |
| Kühler-Wasserausgleichsbehälter | ● |
| Öl-Wasser-Abscheider | ● |
| Lichtmaschine | ● |

■ **Hydrauliksystem**

| | |
|--|---|
| Regelventil mit LS-Überströmventil | ● |
| Pilot-Filter | ● |
| Ansaugfilter | ● |
| Hydraulikspeicher | ● |
| Hydrauliköl ISO VG 46 | ● |
| Hydrauliköl ISO VG 32 | ○ |
| Hydrauliköl ISO VG 48 | ○ |
| Abschlussventil am Leitungsende des Arbeitsgeräts | ● |
| Elektrischer Proportionalkreuzhebel | ● |
| Zweiweg-Hydraulikleitung | ● |
| Umschaltbarer Ein-/Zweiwegmodus der Hydraulikleitung | ● |

■ **Kabine und Innenausstattung**

| | |
|--------------------------------|---|
| AM/FM-Radio mit Digitalanzeige | ● |
| DAB-Radio mit Bluetooth | ○ |
| 2 Stereolautsprecher | ● |
| Mechanisch gefederter Sitz | ● |
| LCD-Monitor | ● |

■ **Unterwagen**

| | |
|-------------------------|---|
| Kettenspannmechanismus | ● |
| Einfahrbarer Unterwagen | ● |
| 230-mm-Gummiketten | ● |
| Planierschild | ● |

■ **Arbeitsmechanismus**

| | |
|-----------------|---|
| Ausleger 1,81 m | ● |
| Arm 1,19 m | ● |

■ **Gegengewicht**

| | |
|--------------------|---|
| 0,1-t-Gegengewicht | ● |
|--------------------|---|

■ **Schmiersystem**

| | |
|---|---|
| Zentralisierte Schmierung des Schwenkmotors und des Drehwerks | ● |
|---|---|

■ **Sicherheit**

| | |
|------------------------------------|---|
| Planierschild-Haltventil | ○ |
| Ausleger-Sicherheitsventil | ○ |
| Arm-Sicherheitsventil | ○ |
| Rücksichtsspiegel links und rechts | ● |
| TOPS-ROPS-Kabine | ● |
| TOPS-OPG-ROPS-Kabine | ○ |

Serienmäßig: ●
Optional: ○

- Einige dieser serienmäßigen oder optionalen Ausstattungen sind möglicherweise für bestimmte Märkte nicht verfügbar.
- Die Abbildungen können Anbaugeräte und Sonderausstattungen zeigen, die in Ihrer Region nicht erhältlich sind.
- Werkstoffe und technische Daten können stillschweigend geändert werden.
- Bitte wenden Sie sich an Ihren XCMG-Händler vor Ort, um weitere Informationen über die Verfügbarkeit zu erhalten oder Ihre Maschine an die Anforderungen Ihrer Anwendung anzupassen.

Optimaler Services, XCMG-garantiert



Von XCMG
zugelassene
Anbauteile



Originalersatzteile



Verlängerte
Gewährleistung



Finanzie-
rungslösungen



Wartungsverträge



Telematik

Professionelle integrierte Komplettlösungen

Die XCMG-Gruppe hat mit ihrer Qualität, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit ihrer Baumaschinen einen guten Ruf erworben. Darüber hinaus hat XCMG nach und nach ein Servicenetz aufgebaut, um jederzeit allen Kunden vor Ort integrierte und hocheffiziente Komplettlösungen anbieten zu können.



Auf Sie abgestimmter Komplettservice

Um auf Ihre Bedürfnisse so schnell wie möglich reagieren zu können, kommen unsere XCMG-Experten von einem unserer Standorte in Ihrer Nähe direkt zu Ihnen auf die Baustelle. Mit einem Komplettservicepaket verringern Sie die Gesamtbetriebskosten und erhöhen gleichzeitig Ihre Rendite.

Weltweites XCMG-Ersatzteilsystem



Fahrzeugkräne



Bagger



Hebebühnen



Radlader



Straßenbaumaschinen

